

Manuel d'Utilisation
Fascicule U4.2- : Maillage
Document U4.23.04

Opérateur MODI_MAILLAGE

1 But

Effectuer des modifications sur un maillage existant. Les possibilités de modifications sont :

- modifier la connectivité de groupes de mailles 2D ou 3D affectées à la modélisation de contact afin que leurs forces supérieures et inférieures correspondent aux faces des 2 corps en contact,
- réactualiser le maillage à partir d'une déformée calculée précédemment,
- transformer un maillage de plaque en maillage de tube, puis éventuellement de coude, (macro commande MACR_ASCOUF_MAIL),
- transformer un maillage d'équerre en maillage de piquage (MACR_ASPIG_MAIL),
- réorienter des mailles de bord servant à appliquer une pression,
- vérifier l'orientation des normales sur les éléments de coque,
- dans un maillage avec fond de fissure, déplacer les nœuds milieux des arêtes touchant le fond de fissure au quart de ces arêtes,
- tradater un maillage,
- imposer une ou plusieurs rotations d'axes quelconques à un maillage.

Produit une structure de données de type `maillage` ou modifie la structure de données (opérateur réentrant).

2 Syntaxe

```

mailla [maillage] = MODI_MAILLAGE

(
  ♦ reuse = mailla,
  ♦ MAILLAGE = ma, [maillage]
  ◇ MODELE = mo, [modele]
  ◇ ORIE_CONTACT = _F (
    ♦ GROUP_MA = l_gm [l_gr_ma]
    ),
  ◇ DEFORME= _F (
    ♦ / OPTION = 'TRAN' ,
    / OPTION = 'TRAN_APPUI' ,
    ♦ GROUP_NO_APPUI = lgno, [l_gr_no]
    ♦ GROUP_NO_STRU = lgno, [l_gr_no]
    ♦ DEPL = depl, [cham_no_depl_r]
    ),
  ◇ ORIE_PEAU_2D = _F (
    ♦ GROUP_MA = lgrma) [l_gr_ma]
  ◇ ORIE_PEAU_3D = _F (
    ♦ GROUP_MA = lgrma) [l_gr_ma]
  ◇ ORIE_NORM_COQUE= _F(
    ♦ GROUP_MA = lgrma, [l_gr_ma]
    ◇ VECT_NORM = (n1,n2,[n3]), [l_R]
    ♦ / NOEUD = no, [noeud]
    / GROUP_NO= grno, [gr_no]
    ),
  ◇ MODI_MAILLE = _F(
    ♦ OPTION = 'NOEUD_QUART',
    ♦ / | GROUP_MA_FOND= lgma_fo, [l_gr_ma]
    | MAILLE_FOND = lma_fo, [l_maille]
    / | GROUP_NO_FOND= lgno_fo, [l_gr_no]
    | NOEUD_FOND = lno_fo, [l_noeud]
    ),
  ◇ / EQUÉ_PIQUA = _F(
    ♦ GROUP_NO = equerre, [gr_no]
    ♦ E_BASE = epaisseur, [R]
    ♦ DEXT_BASE = diametre , [R]
    ♦ L_BASE = longueur, [R]
    ♦ L_CHANF = longueur, [R]
    ♦ H_SOUD = hauteur, [R]
    ♦ ANGL_SOUD = angle, [R]
    ♦ JEU_SOUD = jeu , [R]
    ♦ E_CORP = epaisseur, [R]
    ♦ DEXT_CORP = diameter, [R]
    ♦ AZIMUT = angle, [R]
    ♦ X_MAX = longueur, [R]
    ♦ RAFF_MAIL = raff, [Txm]
    ♦ TYPE = /'TYPE_1' , [Txm]
    /'TYPE_2' ,
    ),

```

Titre : Opérateur MODI_MALLAGE
Auteur(s) : **X. DESROCHES**

Date : 16/01/03
Clé : U4.23.04-D Page : 3/14

```

/      | PLAQ_TUBE   = _F(  ♦ DEXT           = De,           [R]
                           ♦ EPAIS          = e,             [R]
                           ◇ AZIMUT         = / q,           [R]
                                           / 90.,           [DEFAULT]
                           ♦ L_TUBE_P1      = l_tube_p1, [R]
                           ◇ COUTURE        = / 'OUI', [DEFAULT]
                                           / 'NON',
                           ),
      | TUBE_COUDE   = _F(  ♦ ANGLE          = α,             [R]
                           ♦ R_CINTR        = Rc,            [R]
                           ♦ L_TUBE_P1      = l_tube_p1, [R]
                           ),

◇ TRANSLATION      = (n1,n2,[n3]), [1_R]

◇ ROTATION   =_F(  ♦ POIN_1 = (n1,n2,[n3]), [1_R]
                  ♦ / POIN_2 = (n1,n2,[n3]), [1_R]
                  / DIR   = (n1,n2,[n3]), [1_R]
                  ♦ ANGL  = / a,           [R]
                                           / 0.,           [DEFAULT]
                  ),

◇ ECHELLE        = n1, [R]

◇ MODI_BASE =_F(  ♦ VECT_X = (n1,n2,[n3]), [1_R]
                  ◇ VECT_Y = (n1,n2,[n3]), [1_R]
                  ),

◇ INFO =      / 1, [DEFAULT]
              / 2,
)

```

3 Opérandes

3.1 Opérande MAILLAGE

- ♦ `MAILLAGE = ma,`
Maillage de type [maillage] sur lequel vont porter les modifications et/ou vérifications.

3.2 Opérande MODELE

- ♦ `MODELE = mo,`
Concept produit par `AFFE_MODELE` [U4.41.09] où sont définis les types d'éléments finis affectés sur le maillage. Cet opérande est obligatoire pour les mots clés `ORIE_XXXX_XXXX`.

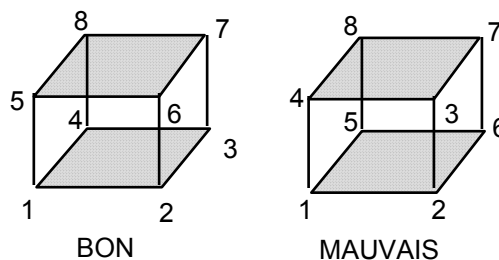
3.3 Opérande INFO

- ♦ `INFO =`
Indique le niveau d'impression des résultats de l'opérateur,
1 = aucune impression,
2 = impression des mailles dont la connectivité a été modifiée, y compris l'impression des anciennes et nouvelles connectivités.

Les impressions se font dans le fichier 'MESSAGE'.

3.4 Mot-clé ORIE_CONTACT

- ♦ `ORIE_CONTACT =`
Mot-clé facteur pour la modification du maillage par une réorientation des mailles de contact.
Avec le mot-clé facteur `ORIE_CONTACT`, cette commande a pour but de réorienter correctement les mailles des éléments finis de contact de façon à ce que la première face de l'élément soit connectée à une maille de solide (voir figure ci-dessous). La normale à cette face est orientée sortante de la maille solide.
La connectivité des mailles est donc éventuellement modifiée par cet opérateur.



 Faces de contact

- ♦ `GROUP_MA= l_gm,`
Liste des groupes de mailles de contact dont on souhaite la vérification (et éventuellement modification) de l'orientation.

3.5 Mot-clé **DEFORME**

◇ **DEFORME**

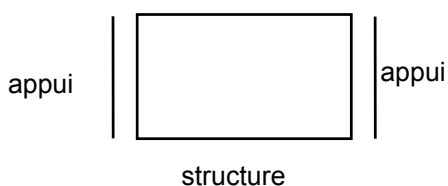
/ **OPTION** = 'TRAN'

Option permettant d'ajouter à la géométrie initiale du maillage *ma* les valeurs de TRANslation (dx, dy (+ dz en 3D)) du champ de déplacement *depl* donné par le mot-clé **DEPL**.

/ **OPTION** = 'TRAN_APPUI'

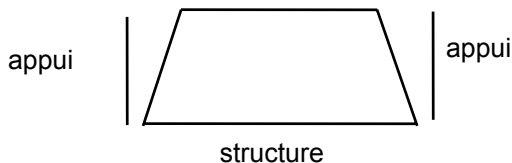
Option permettant en plus de 'TRAN' de réactualiser la position des appuis en tenant compte de la déformée de la structure. Plus précisément :

Maillage initial :



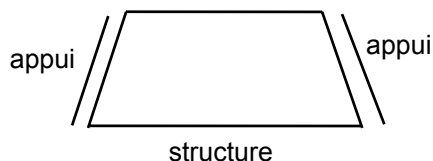
Les appuis sont bloqués pour le calcul mécanique, seule la structure se déforme :

Déformée



On réactualise les appuis en ajoutant à leurs coordonnées le déplacement des nœuds de la structure qui leur sont en vis-à-vis. Ceci donne alors :

Réactualisation



Le maillage en sortie de *MODI_MAILLAGE* prend en compte la déformée de la structure et la réactualisation des appuis comme expliqué ci-dessus

- ◆ **GROUP_NO_STRU** = *lgrno* ,
- ◆ **GROUP_NO_APPUI** = *lgrno* ,

Ces mots-clés obligatoires permettent de renseigner les groupes de nœuds structure et appui dont les nœuds doivent être en vis-à-vis (pour le contact).

- ◆ **DEPL** = *depl* ,

Champ de déplacement servant à réactualiser la géométrie

3.6 Mots-clés ORIE_PEAU_2D / ORIE_PEAU_3D

- ◇ ORIE_PEAU_2D =
- ◇ ORIE_PEAU_3D =

Ces mots-clés servent à réorienter des mailles de bord servant à appliquer une pression en 2D et 3D.

- ◆ GROUP_MA = lgrma, [l_gr_ma]
Groupes de mailles à réorienter.

Les mailles sont orientées de telle façon que la normale soit sortante. Pour chaque maille de bord (arête ou face), on cherche la maille volumique qui lui correspond. On l'oriente de telle façon que sa normale soit de sens opposé au vecteur reliant son premier nœud au barycentre de la maille.

Le mot-clé `MODELE` est obligatoire avec ces mots-clés.

3.7 Mot-clé ORIE_NORM_COQUE

- ◇ ORIE_NORM_COQUE =

Ce mot-clé sert à vérifier que dans un groupe de mailles surfaciques (coques), les normales sont de même sens (du moins pour les composantes convexes). Dans le cas contraire, les mailles sont réorientées suivant le sens de la première trouvée.

- ◆ GROUP_MA = lgrma, [l_gr_ma]
Groupes de mailles surfaciques à réorienter.

On peut imposer un sens à l'aide du mot-clé :

- ◇ VECT_NORM = (n1, n2, [n3]), [l_R]

ni : 2 ou 3 composantes (selon la dimension) du vecteur normal. Il faut également préciser le nœud support de cette normale :

- ◆ / NOEUD = noeud, [noeud]
/ GROUP_NO = grno, [gr_no]

Le mot-clé `MODELE` est obligatoire avec `ORIE_NORM_COQUE`.

3.8 Mot-clé MODI_MAILLE

- ◆ OPTION = 'NOEUD_QUART' ,

Active le déplacement des nœuds milieux des arêtes touchant le fond de fissure au quart de ces arêtes (vers le fond de fissure).

- ◆ / | GROUP_MA_FOND = lgma_fo, [l_gr_ma]
| MAILLE_FOND = lma_fo, [l_maille]
/ | GROUP_NO_FOND = lgno_fo, [l_gr_no]
| NOEUD_FOND = lno_fo, [l_noeud]

On rentre soit les mailles touchant le fond de fissure, soit les nœuds du fond de fissure.

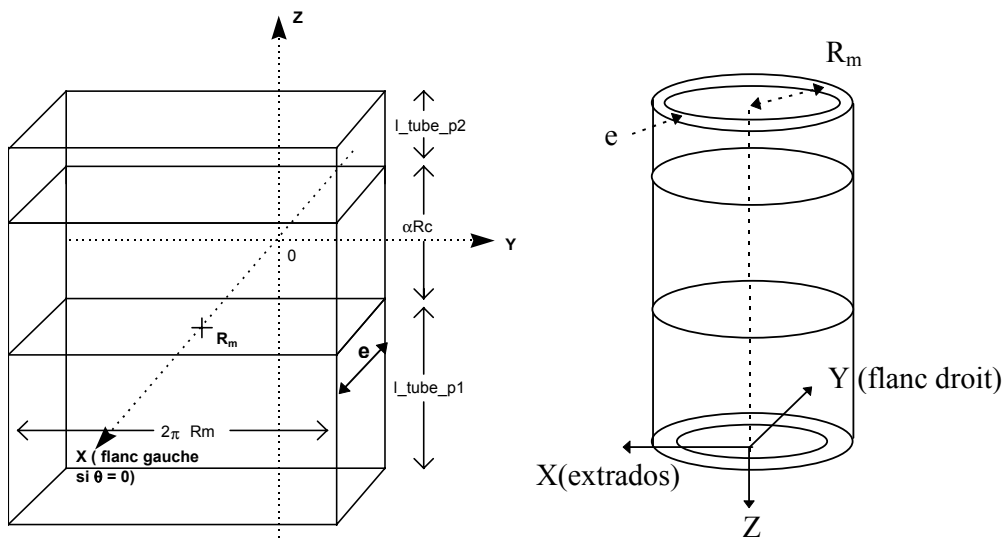
3.9 Mot-clé PLAQ_TUBE

Attention

| Cette fonctionnalité est appelée par la macro-commande MACR_ASCOUF_MAIL.

/ | PLAQ_TUBE =

Mot clé facteur pour la transformation du maillage d'une plaque d'épaisseur e et de largeur $2\pi R_m$ en un maillage de tube par enroulement autour de l'axe (Z), rotation d'un angle θ donné autour de l'axe (Z) et changement de repère :



◆ DEXT = De ,

Diamètre extérieur du tube $(2R_m + e)$.

◆ EPAIS = e ,

Epaisseur du tube ou de la plaque.

◇ AZIMUT = α ,

Angle de rotation en degrés (compté positivement à partir de l'extrados jusqu'à l'intrados en passant par le flanc gauche) appliqué au tube à partir de l'enroulement initial (utile au positionnement d'une fissure définie sur la plaque). L'angle $\theta = 90^\circ$ correspond à une fissure située au centre de la plaque et par conséquent sur le flanc gauche du tube.

◆ L_TUBE_P1 = l_tube_p1 ,

Longueur de l'embout inférieur (intervient dans le changement de repère). Il est recommandé de prendre un embout de longueur supérieure à la longueur d'amortissement de l'onde de

flexion se propageant depuis la partie coude et valant $L_{amor} = \frac{3}{2} \sqrt{\frac{R_m^3}{e}}$.

◇ COUTURE = / 'OUI', [DEFAULT]
/ 'NON',

Dans le cas d'un maillage d'un quart de structure (mot-clé SYME de MACR_ASCOUF_MAIL pour un maillage avec une seule sous-épaisseur), ce mot-clé COUTURE sert à empêcher le recollement ('NON') lors de la transformation en tube.

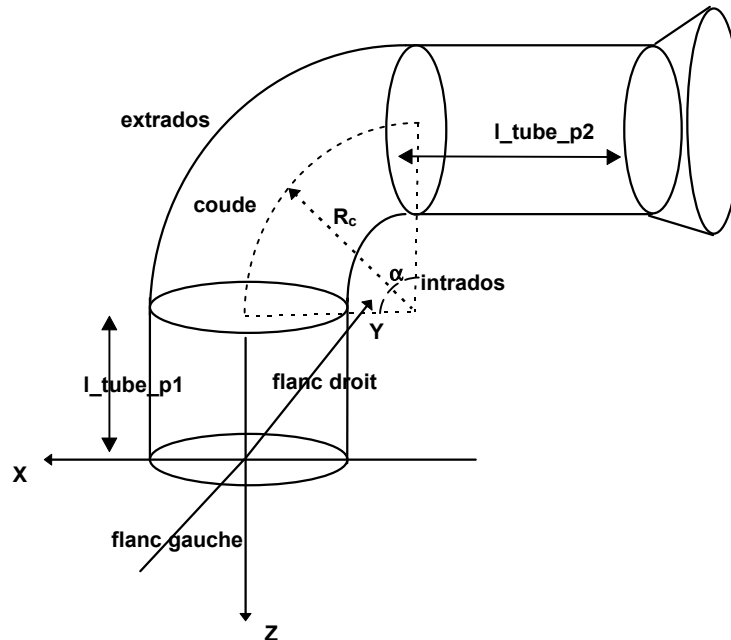
3.10 Mot-clé TUBE_COUDE

Attention

| Cette fonctionnalité est appelée par la macro-commande MACR_ASCOUF_MAIL.

| TUBE_COUDE =

Mot clé facteur pour la transformation du maillage de tube en un maillage de coude.



◆ ANGLE = α ,

Angle en degrés du coude.

◆ R_CINTR = R_c ,

Valeur du rayon de cintrage du coude.

◆ L_TUBE_P1 = l_{tube_p1} ,

Longueur de l'embout inférieur du tube (intervient dans le changement de repère). Il est recommandé de prendre un embout de longueur supérieure à la longueur d'amortissement de

l'onde de flexion se propageant depuis la partie coude et valant $L_{amor} = \frac{3}{2} \sqrt{\frac{R_m^3}{e}}$.

3.11 Mot-clé EQUE_PIQUA

Attention

| Cette fonctionnalité est appelée par la macro-commande `MACR_ASPIC_MAIL`.

◇ `EQUE_PIQUA` =

Mot clé facteur pour la transformation du maillage d'équerre épaisse en un maillage de piquage.

◆ `GROUP_NO` = `equerre`, [gr_no]

Groupe de nœuds subissant la transformation.

◆ `E_BASE` = `epaisseur`, [R]

Valeur de l'épaisseur de la tubulure dans la zone de raccord avec le corps.

◆ `DEXT_BASE` = `diametre`, [R]

Valeur du diamètre extérieur de la tubulure dans la zone de raccord avec le corps.

◆ `L_BASE` = `longueur`, [R]

Valeur de la longueur de la base de la tubulure comptée à partir de la surface extérieure du corps.

◆ `L_CHANF` = `longueur`, [R]

Valeur de la longueur du chanfrein.

◆ `H_SOUD` = `hauteur`, [R]

Valeur de la hauteur de la soudure comptée à partir de la surface extérieure du corps.

◆ `ANGL_SOUD` = `angle`, [R]

Valeur de l'angle de la soudure **en degrés**.

◆ `JEU_SOUD` = `jeu`, [R]

Valeur de l'espace situé entre le corps et la tubulure représentant le jeu de la soudure.

◆ `E_CORP` = `epaisseur`, [R]

Valeur de l'épaisseur du corps.

◆ `DEXT_CORP` = `diameter`, [R]

Valeur du diamètre extérieur de la tubulure au dessus du chanfrein.

◆ `AZIMUT` = `angle`, [R]

Position du centre de la fissure, comptée positivement à partir de l'axe X du corps.

◆ `X_MAX` = `longueur`, [R]

Valeur de la longueur du corps de part et d'autre de l'origine du repère précisant la localisation du torseur d'effort. Cette valeur doit correspondre à la valeur calculée avec une précision relative de un millièm.

◆ `RAFF_MAIL` =
/ 'GROS',
/ 'FIN',

Sert à indiquer si on veut un maillage grossier ou fin autour de la fissure.

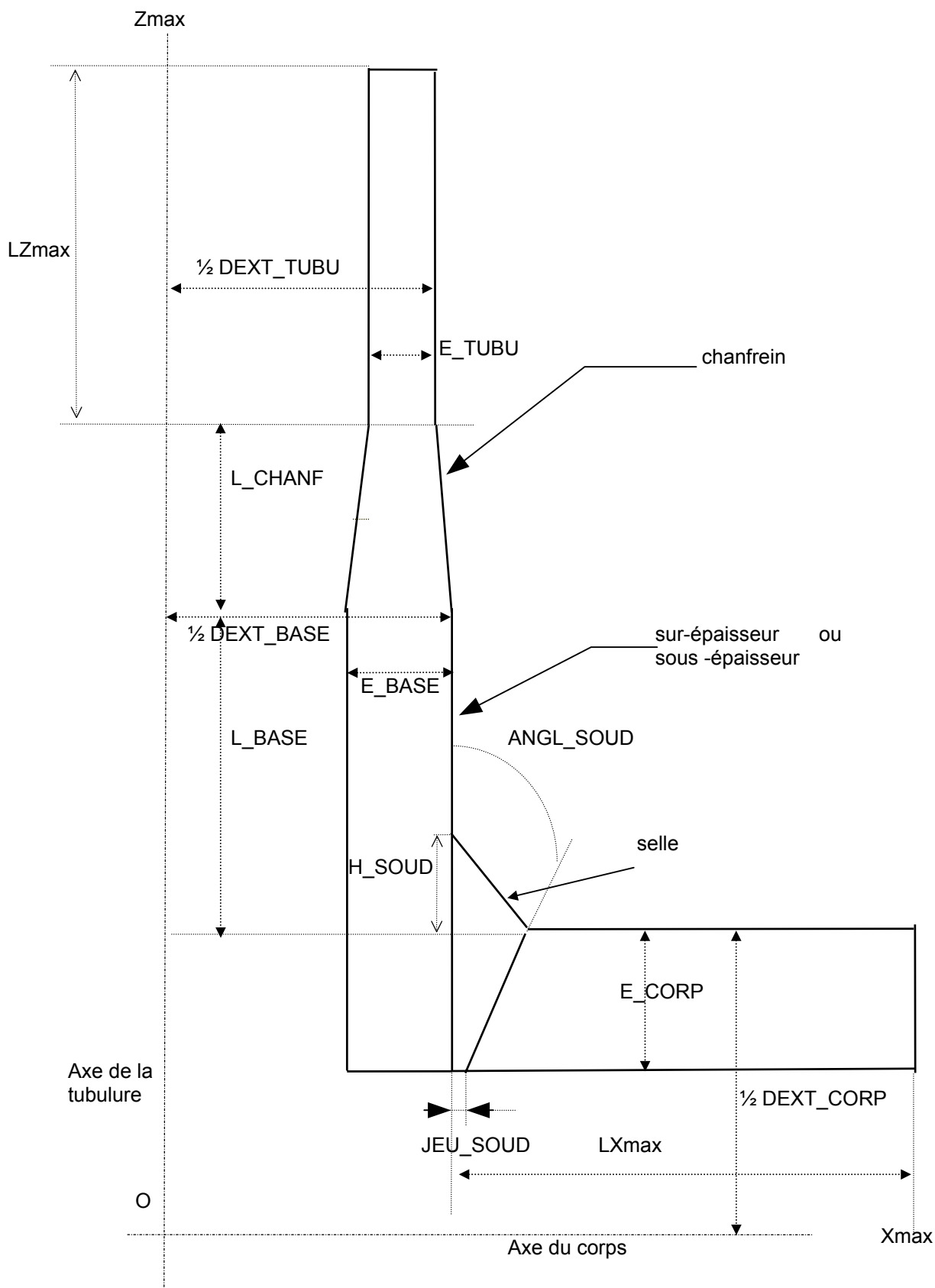
Les cotes maximales du corps (X_{\max}) et de la tubulure (Z_{\max}) sont calculées à partir des maximum des 2 longueurs d'amortissement $Max\left(\frac{3}{2}\sqrt{\frac{R_m^3}{e}}, 3\sqrt{R_m \times e}\right)$ notées respectivement LX_{\max} et LZ_{\max} . Ces longueurs d'amortissement sont comptées à partir du pied de soudure (suivant X) et au dessus du chanfrein (suivant Z).

Dans la tubulure, on prendra pour LZ_{\max} le maximum des maxima calculés avec le Rm et le e correspondant respectivement à la base de la tubulure ou à la partie courante de la tubulure, au dessus du chanfrein.

On obtient donc :

$$X_{\max} = LX_{\max} + 1 / 2_{\text{DEXT_BASE}}$$

$$Z_{\max} = LZ_{\max} + 1 / 2_{\text{DEXT_CORP}} + L_{\text{BASE}} + L_{\text{CHANF}}$$



Description des différents paramètres géométriques du piquage avec une soudure de type 1

- ◆ TYPE = / 'TYPE_1', [Txm]
 / 'TYPE_2',
Définit la position de la soudure, cf. [U4.PC.10].
/ 'TYPE_1' le biseau de la soudure est situé dans le corps
/ 'TYPE_2' le biseau de la soudure est situé dans la tubulure

3.12 Mot-clé TRANSLATION

Attention

On peut combiner cette fonctionnalité avec ROTATION, mais ces opérations ne sont pas commutatives.

- ◇ TRANSLATION = (n1, n2, [n3]), [1_R]
Mot clé simple pour la translation d'un maillage suivant un vecteur.

3.13 Mot-clé ROTATION

Attention

On peut combiner cette fonctionnalité avec TRANSLATION, mais ces opérations ne sont pas commutatives. En revanche, il n'est pas autorisé d'utiliser ROTATION et MODI_BASE en même temps.

- ◇ ROTATION =
Mot clé facteur pour la rotation d'axe quelconque d'un maillage.
- ◆ POIN_1 = (ni, n2, [n3]), [1_R]
Coordonnées du premier point pour définir l'axe de rotation.
- ◆ / POIN_2 = (ni, n2, [n3]), [1_R]
/ DIR = (ni, n2, [n3]), [1_R]
Coordonnées du deuxième point ou direction pour définir complètement l'axe de rotation.
- ◆ ANGL = a, [R]
Angle de rotation exprimé en degrés.

La rotation se fait dans le sens direct, par rapport à son axe orienté. Cet axe passe par le point POIN_1 et son orientation est donnée, soit par le vecteur DIR, soit par le vecteur d'origine POIN_1 et d'extrémité POIN_2.

La rotation est définie par :

Soit $\mathbf{M}(x,y,z)$ un point de l'espace, on lui impose une rotation d'angle α (en radians) dont l'axe passe par $\mathbf{P}(px,py,pz)$ et a pour direction $\mathbf{D}(dx,dy,dz)$. Alors \mathbf{M} devient \mathbf{M}' après la rotation :

$$\mathbf{M}' = \mathbf{P} + \cos \alpha \cdot \mathbf{PM} + (1 - \cos \alpha) \cdot (\mathbf{PM} \cdot \mathbf{D}) \cdot \mathbf{D} + \sin \alpha \cdot (\mathbf{D} \wedge \mathbf{PM})$$

3.14 Mot-clé ECHELLE

Attention

| Cette fonctionnalité est utilisable avec *TRANSLATION* et *ROTATION* avec lesquels elle commute.

◇ ECHELLE = n1, [R]

Mot clé simple pour la mise à l'échelle d'un maillage suivant un réel.

Soit $M(x,y,z)$ un point du maillage, il deviendra, par cette transformation de rapport n1 : $M'(n1.x, n1.y, n1.z)$.

3.15 Mot-clé MODI_BASE

Attention

| Cette fonctionnalité n'est pas autorisée avec *ROTATION*.

◇ MODI_BASE =

Mot clé facteur pour le changement de base dans lequel on exprime les coordonnées d'un maillage.

◆ VECT_X = (n1, n2, [n3]), [l_R]

Coordonnées du premier vecteur de la nouvelle base, de norme quelconque.

◇ VECT_Y = (n1, n2, [n3]), [l_R]

Coordonnées du deuxième vecteur de la nouvelle base (non utilisé en 2D), aussi de norme quelconque.

En 2D, il suffit de donner l'axe VECT_X, et le *Code_Aster* construit automatiquement le deuxième vecteur pour définir une base orthogonale directe. Un test vérifie si VECT_X est de norme non nulle.

En 3D, on vérifie que VECT_X et VECT_Y sont de norme non nulle et on vérifie qu'ils sont orthogonaux. Le troisième vecteur qui complète la base est construit comme étant le produit vectoriel de VECT_X avec VECT_Y. On s'assure ainsi la construction d'une base orthogonale directe.

Ensuite, dans tous les cas (2D et 3D), les vecteurs de la base sont normés à 1, l'utilisateur n'a donc pas à s'en soucier. On a donc finalement une base orthonormée directe.

En 3D, on attend donc la donnée de **VECT_X** et **VECT_Y**, les deux premiers vecteurs de la nouvelle base. Ensuite le changement de base se définit comme :

$$\mathbf{VECT_Z}(x,y,z) = \mathbf{VECT_X}(x,y,z) \wedge \mathbf{VECT_Y}(x,y,z)$$

$$\Rightarrow \mathbf{B} = (\mathbf{VECT_X}, \mathbf{VECT_Y}, \mathbf{VECT_Z}) : \text{matrice formée par les vecteurs de base}$$

$$\mathbf{M}(\mathbf{VECT_X}, \mathbf{VECT_Y}, \mathbf{VECT_Z}) = \mathbf{B}^T \mathbf{M}(x,y,z)$$

4 Phase de vérification / exécution

Aucune vérification supplémentaire.

On vérifie l'existence des groupes de mailles à réorienter dans le maillage.

5 Exemple

Emploi le plus fréquent :

- modification du concept maillage existant

```
monmail = MODI_MAILLAGE
( reuse = monmail ,MAILLAGE = monmail,

  ORIE_CONTACT = _F( GROUP_MA =( 'CTACT1' , 'CTACT2' , ) )
)
```

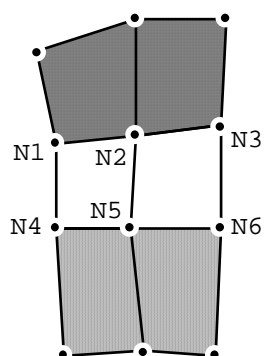
- création d'un nouveau concept maillage

```
monmail2 = MODI_MAILLAGE

( MAILLAGE = monmail,

  ORIE_CONTACT = _F ( GROUP_MA=( 'CTACT1' , 'CTACT2' , ) )
)
```

Sur un cas concret :



Connectivité incorrecte

```
MAC1  N5  N2  N1  N4
MAC2  N6  N3  N2  N5
```

Connectivité corrigée

```
MAC1  N2  N1  N4  N5
MAC2  N3  N2  N5  N6
```